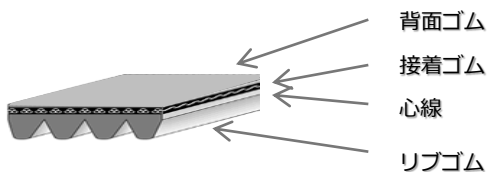


～ベルトの基礎知識編 Vol.2～ ■自動車ベルトの構造と製造工程■

今回は自動車用ベルト（補機駆動用）の基本構造と製造工程の概要をご紹介します。

■リブエースタイプ製造工程

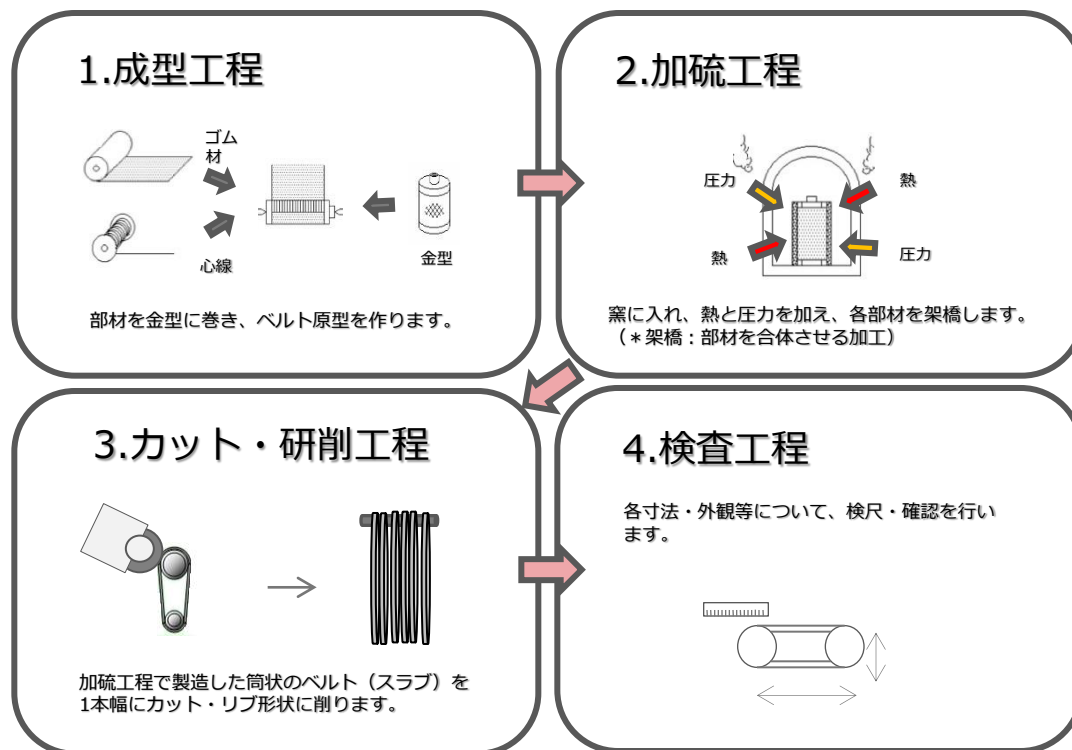


■成型工程
上図の各部材（ゴム・心線）を金型に巻き、ベルト原型を作ります。

■加硫工程
成型工程で作った材料を窯に入れて、熱と圧力を加えます。
⇒筒状のベルトが完成。

■カット・研削工程
筒状のベルトをリブ形状に研削・1本あたりの幅にカットします。

■検査工程
各寸法の検尺、外観の確認等の品質確認を行います。



これからもバンドー製品をご愛顧賜りますよう、お願い申し上げます。